



检 测 报 告

TESTING REPORT

H&X (2020) [检]字 050139 (2) 号

项 目 名 称 Project Name	2020 年度中石化江钻石油机械有限公司潜江制造厂委 托监测
委 托 单 位 Client	中石化江钻石油机械有限公司潜江制造厂
检 测 类 别 Type	废水
报 告 日 期 Approve Date	2020.07.18

湖北汇信昱荣检测有限公司
Hi-sing Standard Service co.,LTD

声 明

- 1、本报告无本公司“检测报告专用章”无效、未加盖本公司红色“骑缝章”无效。
This report is considered invalid without the company Report Seal and Paging Seal.
- 2、本报告无编制人、校核人、审核人、签发人签名无效。
The report is invalid without the signatures of editor、checker、inspector and approver.
- 3、本报告不得涂改、增删；未经本公司批准，不得部分复制本报告。
Without the written approval of Hi-Sing Testing, this report shall not be partially duplicated.
This report shall not be altered, added and deleted.
- 4、由委托方自行采集送检样品，本报告仅对送检样品的检测数据负责，不对样品来源负责。
For the samples delivered directly from customers, this report is only responsible for the testing data, but not any other related information.
- 5、本报告未经本公司同意不得作为商业广告使用。
This report shall not be used for any commercial purpose without the written approval of Hi-Sing.
- 6、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十个工作日内以书面形式向我公司提出，逾期不予受理。无法保存、复现的样品不受理申诉。
Please submit all objections related to this report by written within 10 days after receiving, we will not be handling any late cases. We will also disregard any objections if the samples were not well preserved and cannot be repeated.
- 7、除客户特别申明并支付档案管理费外，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
All of the testing records would be kept for six years unless the customer declares and pays administration fee in advance.

本公司通讯资料：

公司全称： 湖北汇信昱荣检测有限公司

地 址： 湖北省武汉市江夏区庙山开发区医药产业园
二期厂区内 4#厂房 3 楼

邮政编码： 430200

电 话： 027-59313870

传 真： 027-59313870

网 址： www.hxyrjc.com

一、任务来源

湖北汇信昱荣检测有限公司受中石化江钻石油机械有限公司潜江制造厂委托，对该企业废水进行检测。

二、检测内容

1、采样人员：陈志豪、杨雷。

采样日期：2020年07月14日。

2、分析人员：张妮、彭佩、刘娣、赵毕章。

检测日期：2020年07月15-18日。

3、检测内容：

检测内容一览表

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
废水	机加工车间处理含氰废水	pH、化学需氧量、镍、银、氰化物	1天×4次/天

4、检测方法：

检测方法、使用仪器、检出限一览表

检测类别	项目	检测方法	主要仪器设备	检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	PH 计 PHS3-3C	--
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	标准 COD 消解器 HCA-102 50ml 酸式滴定管	4 mg/L
	镍	水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11912-1989	原子吸收分光光度计 AAS6000	0.05mg/L
	银	水质 银的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11907-1989	原子吸收分光光度计 AAS6000	0.03mg/L
	氰化物	水质氰化物的测定 容量法和分光光度法 HJ484-2009	可见光分光光度计 ALpha-1102	0.004mg/L
备注	1.“--”表示不涉及到检出限。			

(接下页)

三、检测结果

表 1 废水检测结果

检测项目	(2020.07.14) 机加工车间处理含氰废水检测结果					单位
	第一次	第二次	第三次	第四次	均值或范围	
pH	9.48	9.57	9.41	9.60	9.41~9.60	无量纲
化学需氧量	33	34	35	35	34	mg/L
镍	1.07	1.01	0.90	0.79	0.94	mg/L
银	1.30	1.26	1.18	0.85	1.15	mg/L
氰化物	1.25	1.08	1.14	1.10	1.14	mg/L
备注	1. 采样方法：瞬时采样； 2. 样品状态描述：机加工车间处理含氰废水水质为无色、无味、无浮油； 3. “未检出”表示检测结果低于方法检出限。					

附表：检测质量控制结果统计表

全程序空白分析结果（废水）							
检测项目	全程序空白 (mg/L)		检出限 (mg/L)		结果评价		
化学需氧量	未检出		4		合格		
镍	未检出		0.05		合格		
银	未检出		0.03		合格		
氰化物	未检出		0.004		合格		
备注	1. 全程序空白样测定值应小于分析方法检出限； 2. 未检出表示检测结果低于分析方法检出限。						
现场平行样分析结果							
检测项目	样品编号		平行样结果 (mg/L)		相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	结果评价
化学需氧量	FS0101	FS0101 (PX)	33	33	0	10	合格
镍			1.08	1.07	0.5	20	合格
银			1.30	1.31	0.4	20	合格
氰化物			1.25	1.24	0.4	10	合格
实验室平行样分析结果（废水）							
检测项目	样品总数 (个)	平行样数 (个)	平行样结果 (mg/L)		相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	结果评价
镍	4	1	1.017	1.123	5.0	20	合格
银	4	1	1.296	1.311	0.6	20	合格
氰化物	4	1	1.24	1.26	0.8	10	合格

(接下页)

(接上页)

标准样品分析结果 (废水)						
检测项目	质控样编号	来源	有效期至	质控样证书值 (mg/L)	测定值 (mg/L)	结果评价
pH	202185	环标所	2024 年 04 月	7.37±0.06(无量纲)	7.35 (无量纲)	合格
化学需氧量	2001138	环标所	2024 年 04 月	26.8±2.2	25.7	合格
镍	200934	环标所	2023 年 03 月	0.177±0.010	0.181	合格
银	204208	环标所	2020 年 10 月	0.299±0.015	0.291	合格
氰化物	202260	环标所	2022 年 03 月	68.8±6.4 (µg/L)	67.6 (µg/L)	合格
质控结论						
本次检测所选分析方法, 均在本公司检测能力认证范围内, 质量控制结果合格。						

附图: 现场检测照片



机加工车间处理含氰废水废水检测点位

报告结束

END

编制人:	校核人:	审核人:	签发人:
Edited by _____	Checked by _____	Inspected by _____	Approved by _____
日期:	日期:	日期:	日期:
Edite date _____	Check date _____	Inspect date _____	Approve date _____